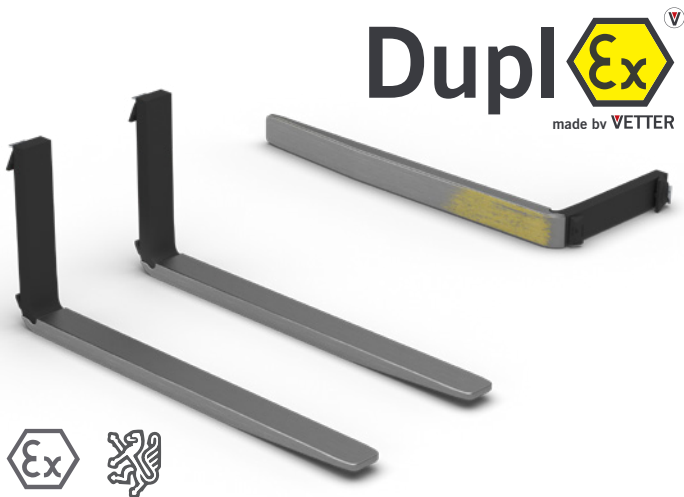


# Revêtements DuplEx

## Vérification de l'usure en un coup d'œil



- ▶ Certification ATEX
- ▶ L'indicateur d'usure visuelle: La limite de l'utilisation est atteinte à partir du moment où le laiton est visible
  - Sécurité renforcée
  - Utilisation facile : pas d'outils spécifique de mesure
  - Gain de temps et d'argent
- ▶ Un revêtement externe en laiton (2.0321) avec une tôle en inox (1.4301) entre la fourche et ce revêtement est également possible



*Veillez ne plus utiliser les fourches à partir du moment où le revêtement principal est usé!*

### Shéma de principe

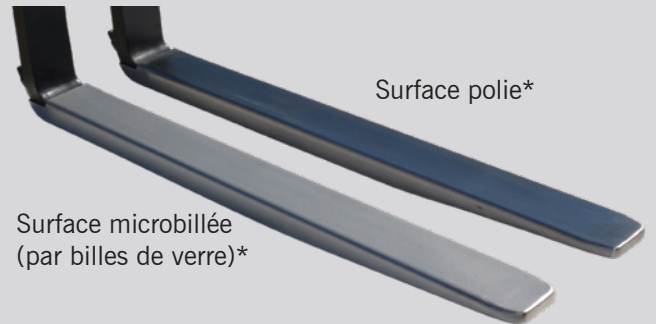
1 mm de revêtement intermédiaire entre le corps de la fourche et le revêtement principal (indicateur d'usure)

4 mm de revêtement autour du plat

Épaisseur totale du revêtement: env. 12 mm

Vue détaillée du dessous de la fourche

### Etats de surface possibles



- ▶ Surface homogène
- ▶ Aspect de haute qualité

Pour l'ATEX, nous conseillons l'option microbillage par billes de verre.

\*En standard: surfaces brutes

Les graphiques et schémas ne sont que des représentations de principe et donc ne sont pas contractuels.